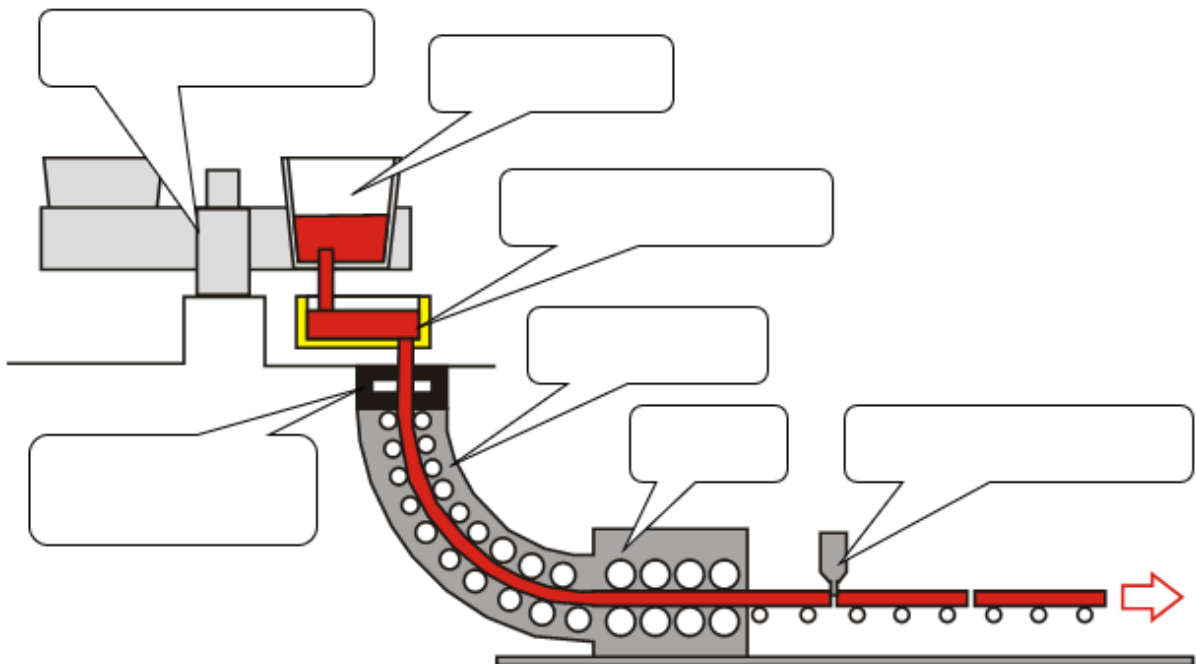


## Vergießen des Stahls

Durch das Vergießen des Stahls erhält der Stahl die gewünschte **Ausgangsform** für die **Weiterverarbeitung**.



### 1. Blockguss:

Flüssiger Stahl wird in **Kokillen** (= **Gussform**) gegossen. Es entsteht dabei ein **Gussblock** von ca. **1m Durchmesser** („**Brammen**“).

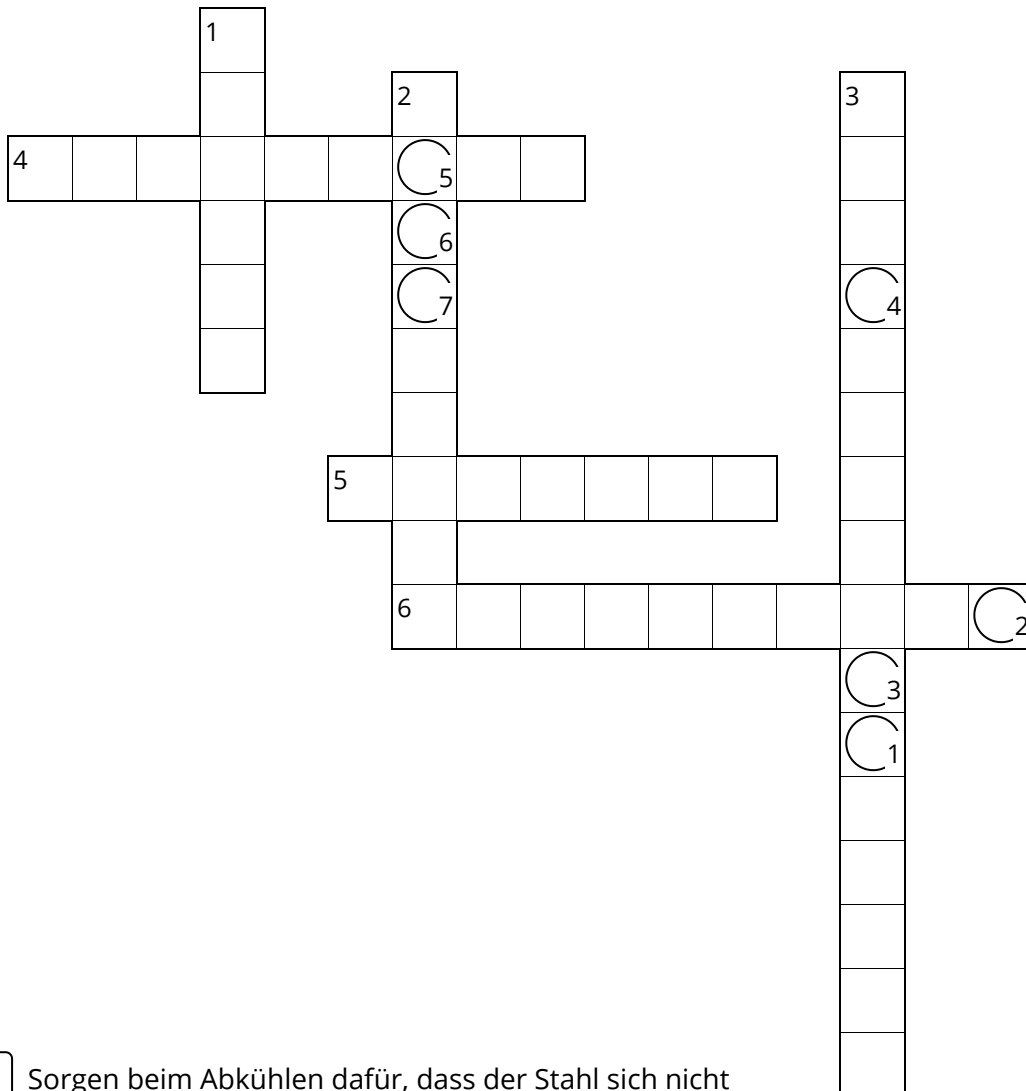
### 2. Strangguss:

Ziel ist, beim Gießen **Hohlräume** zu **vermeiden**. Dies geschieht durch eine kurze, beidseitig **offene, wassergekühlte Kupferkokille**. Dieses Verfahren ist ideal für die Erzeugung von Schienen, Rohren, Drähte usw.

## Und jetzt du:

① Wie lautet das Lösungswort?

Ⓒ<sub>1</sub> T Ⓒ<sub>2</sub> Ⓒ<sub>3</sub> Ⓒ<sub>4</sub> G G Ⓒ<sub>5</sub> Ⓒ<sub>6</sub> Ⓒ<sub>7</sub>



- 1 ⬇️ Sorgen beim Abkühlen dafür, dass der Stahl sich nicht verformt.
- 2 ⬇️ Hat einen Durchmesser von ca. 1 Meter.
- 3 ⬇️ Trennt den Stahl in Stücke.
- 4 ▶️ **Lunker** sind ... im Stahl.
- 5 ▶️ Gussform
- 6 ▶️ Dort wird der Stahl abgekühlt.