

① Setze die richtigen Angaben ein.

Anschnitt 1x Anzahl 1x Bohrerdurchmesser 1x gerade 1x Handreibahle 1x
 Maschinenreibahle 1x mm pro min 1x rund 1x Schneiden 1x Umdrehung 1x
 ungleichmäßig 1x Vorschubgeschwindigkeit 1x

Die der Schneiden wird mit z angegeben. Der wird mit d bezeichnet. Die lautet v_f und wird in angegeben. Der Vorschub pro wird mit f in mm angegeben. Der wird mit l_s bezeichnet und er ist bei einer kürzer als bei einer . Die Anzahl der Schneiden bei einer Reibahle ist immer und die liegen gegenüber. Die Teilung ist damit die Form der Bohrung wird.

② Welche Form der Zentrierbohrung wird beim Kegeldrehen mit Reitstockverstellung benutzt?

- B
 A
 R
 C

③ Welches Senkverfahren wird zur Bearbeitung hervorstehender, ebener Flächen benutzt?

- Profilsenken
 Rückwärts-Senken
 Plansenken/Planansenzen
 Planeinsenzen

④ Ordne zu!

Bohrer für Stahl 1 H
 Werkstücklänge 2 t_h
 Spitzenwinkel 3 σ
 Überlauf 4 l_u
 Bohrer für Messing 5 l_a
 Anlauf 6 l_s
 Hauptnutzungszeit 7 N
 Anschnitt 8 I

⑤ Ordne zu!

Vorschubweg 1 L
 Vorschub je Umdrehung 2 0,3
 Vorschubgeschwindigkeit 3 v_c
 Anzahl der Schnitte 4 n
 Drehzahl 5 i
 Faktor bei 130° 6 v_f
 Faktor bei 118° 7 f
 Schnittgeschwindigkeit 8 0,23