

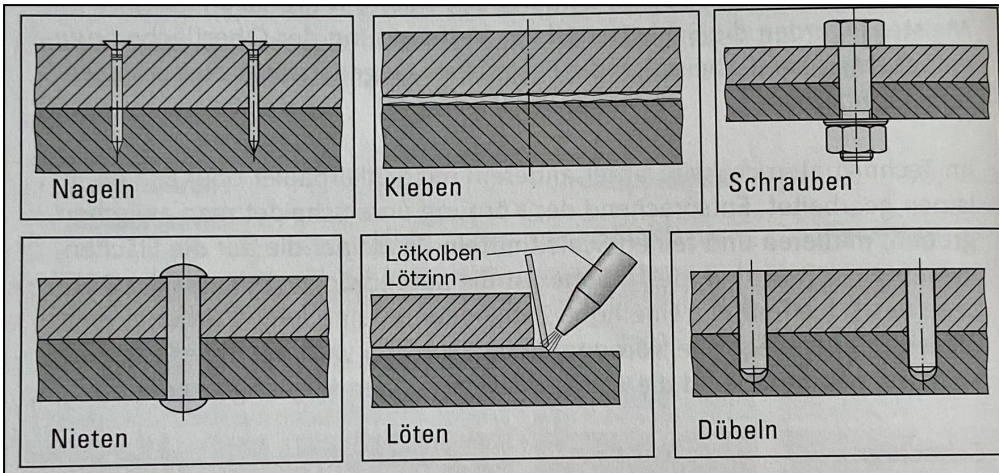
# Die Fertigungsverfahren

## 1. Das Fügen

① Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!

**Fügen**

Beim Fügen werden zwei oder mehr  zusammengebracht. Im Technikunterricht werden häufig das Nageln, Kleben, , Nieten,  oder Nähen angewendet.




② Ordne die folgenden Fakten richtig in die Tabelle ein!

- Leimen und Kleben sind unlösbare stoffschlüssige Verbindungen.
- Nagelverbindungen sind einfache, schnell und leicht herzustellende unlösbare Verbindungen.
- Schraubverbindungen sind lösbare Verbindungen.
- Nietverbindungen sind Verbindungen, die große Belastungen aushalten.
- Löten ist eine unlösbare stoffschlüssige Verbindung.
- Schweißen ist eine feste und dichte Metallverbindung.

lösbare Verbindungen	unlösbare Verbindungen

## 2. Das Beschichten

③  Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!



### Beschichten

Beim Beschichten werden fest haftende Schichten aus formlosen Stoff auf die Werkstückoberfläche aufgebracht. Dadurch wird z.B. ein

sschutz erreicht oder die Fläche wird dekoriert.

Wesentliche Möglichkeiten des Beschichtens sind: Streichen,

, Tauchen und .

④  Ordnet die folgenden Verfahren der Tabelle zu!

- Öl, Wachs
- Überzugslack
- Lasur
- Mattierung
- Grundierung



Verfahren der Oberflächenbehandlung	Ziel
	Kurzzeitiger Schutz vor Feuchtigkeit, seidenmatte Oberfläche
	Grundanstrich ermöglicht gute Haftung weiterer Farbschichten, glättet Unebenheiten, Farbwirkung wird verbessert
	witterungsbeständig und wasserabweisend, glänzende Oberfläche
	Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung
	Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung