

① SICHERHEIT BEIM LÖTEN. Worauf muss beim Löten geachtet werden?

💡 1

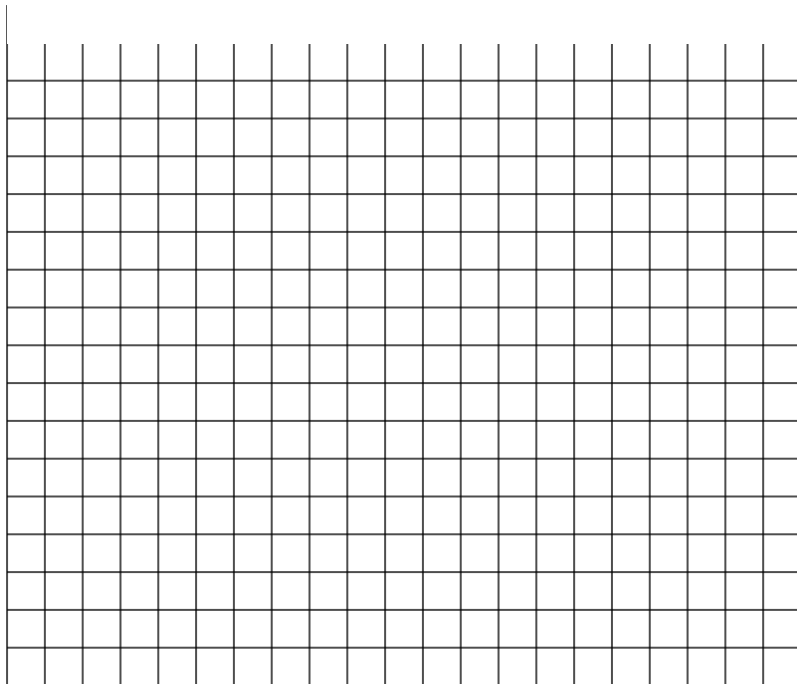
💡 2

💡 3

💡 4

② Der Löt Arbeitsplatz:

- a) Zeichne den Löt Arbeitsplatz in das karierte Feld.
- b) Nummeriere die Werkzeuge und Gegenstände durch.
- c) Erstelle eine nummerierte Liste mit den Werkzeugen und Gegenständen. (Tipp: Es müssen 8 sein)



1 \_\_\_\_\_

2 \_\_\_\_\_

3 \_\_\_\_\_

4 \_\_\_\_\_

5 \_\_\_\_\_

6 \_\_\_\_\_

7 \_\_\_\_\_

8 \_\_\_\_\_

③ Lötverbindungen: Buch S. 228

- a) Welche Eigenschaften hat eine Lötverbindung?
- b) Beschreibe den Aufbau des Lötdrahts.
- c) \*Was bedeutet z.B. „Sn60Pb“?

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## ④ Vorbereitung des Lötens. Buch S. 228

- a) Auf welche Temperatur muss die Lötstation beim Weichlöten eingestellt werden?
- b) Beschreibe das Verzinnen der Lötspitze.
- c) Warum ist das Verzinnen der Lötspitze wichtig?

---



---



---



---



---



---



---



---

## ⑤ Lötvorgang: Buch S. 228

Im Buch ist das Löten nur als Fließtext beschrieben. Das ist unübersichtlich.

- a) Beschreibe, welche Schritte beim Löten befolgt werden müssen und welche zusätzlichen Hinweise gegeben werden.

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	
1	Erwärmen	
2	Lot aufbringen	
3	Verbindung herstellen	

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	Schleifen der zu verbindenden Teile, damit diese fettfrei, oxidfrei sind. Sie müssen fixiert werden.
1	Erwärmen	Die zu verbindenden Metallteile müssen stark erwärmt werden, indem sie mit dem LötKolben mindestens 2 Sekunden erwärmt werden.
2	Lot aufbringen	Das Lot wird auf das Metall (nicht den LötKolben) gesetzt und darauf geschmolzen. Perlt das Lot - zu kalt oder nicht sauber
3	Verbindung herstellen	In das weiche Lot werden die zu verbindenden Metallteile eingebracht. LötKolben entfernen. Anschließend kühlen die Teile ab.