

Arbeitsschritt-Nr.:	Prozessbeschreibung, Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel, Schutz- ausrüstung	Anzahl + Ma- terial	Erle- digt
1	Initialien einschlagen	Stahlhammer, Schlagzahlen, Metall- platte, Schutzbrille	1x Alublech (1) 2x Aluscheibe (4) 1x Aluvierkant	
Alublech				
1	Alle Maße laut Zeichnung anreißen	Reißnadel, Stahllineal Anschlagwinkel, Zentrierwinkel, (Parallelanreißer - An- reißplatte - Gegenhalter)	1x (1)	
2	Bohrungen laut Zeichnung ankörnen	Ankörner, Stahlhammer, Schutzbrille	1x (1)	
3	Alle 4mm Bohrungen setzen & senken	4mm Bohrer, 90°-Senker, Hand- Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbril- le, Maschinenschraubstock	1x (1)	
4	7mm Senkung ansenken ACHTUNG! Nicht zu tief senken!	90° Senker, Schutzbrille, Stahlline- al/Messchieber	1x (1)	
5	Aluminiumblech ausklinken / zusägen	Dekupiersäge, Metallbügelsäge	1x (1)	
6	Kanten entgraten	(Flach)-feile	1x (1a, 1b, 1c)	
7	Alublech nach Zeichnung feilen & bie- gen	Feile, Kunststoffhammer	1x (1a)	

Name:

Arbeitsplan erstellen - Dampfwalze

28.02.2023

Arbeitsschritt-Nr.:	Prozessbeschreibung, Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel, Schutzausrüstung	Anzahl + Material	Erledigt
Räder				
1	Bohrungen laut Zeichnung anreißen	Reißnadel, Zentrierwinkel	1x (2), 2x (4)	
2	Bohrungen laut Zeichnung ankörnen	Ankörner, Stahlhammer, Schutzbrille	1x (2), 2x (4)	
3	Alle 4mm Bohrungen setzen & senken	4mm Bohrer, 90°-Senker, Hand-Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbrille, Maschinenschraubstock	1x (2), 2x (4)	
Auspuffrohr				
1	Bohrung laut Zeichnung anreißen	Reißnadel, Zentrierwinkel	1x (3)	

Name:

Arbeitsplan erstellen - Dampfwalze

28.02.2023

Arbeitsschritt-Nr.:	Prozessbeschreibung, Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel, Schutzausrüstung	Anzahl + Material	Erledigt
2	Bohrungen laut Zeichnung ankörnen	Ankörner, Stahlhammer, Schutzbrille	1x (3)	
3	3mm Bohrung setzen & senken	4mm Bohrer, 90°-Senker, Hand-Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbrille, Maschinenschraubstock	1x (3)	
4	M4 Innengewinde schneiden	Gewindeschneider, Wind-eisen, Schneidöl	1x (3)	
Alublock				
1	Alublock ablängen und entgraten	Metallbügelsäge, Feile	1x (5)	
	Alle Maße laut Zeichnung anreißen,	Reißnadel, Stahllineal Anschlagwinkel, Zentrierwinkel, (Parallelanreißer - Anreißplatte - Gegenhalter)	1x (5a)	
3	Bohrungen laut Zeichnung ankörnen	Ankörner, Stahlhammer, Schutzbrille	1x (5a)	

Arbeitsschritt-Nr.:	Prozessbeschreibung, Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel, Schutz-ausrüstung	Anzahl + Material	Erledigt
4	Alle 4mm Bohrungen setzen & senken	4mm Bohrer, 90°-Senker/Hand-Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbrille, Maschinenschraubstock	1x (5a)	
5	8mm Sacklochbohrung setzen	8mm Bohrer, 90°-Senker/Hand-Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbrille, Maschinenschraubstock	1x (5a)	
6	Beide Ecken laut Zeichnung auf 45° feilen	Feile, Winkelmaß	1x (5a)	
7	Alle Maße laut Zeichnung anreißen	Reißnadel, Stahllineal, Anschlagwinkel, Zentrierwinkel, (Parallelanreißer - Anreißplatte - Gegenhalter)	1x (5b)	
8	Bohrungen laut Zeichnung ankörnen	Ankörner, Stahlhammer, Schutzbrille	1x (5b)	
9	Alle 4mm Bohrungen setzen & senken	4mm Bohrer, 90°-Senker/Hand-Senker, Drehzahldiagramm, Schutzbrille, Maschinenschraubstock	1x (5b)	

4

Arbeitsschritt-Nr.:	Prozessbeschreibung, Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel, Schutzausrüstung	Anzahl + Material	Erledigt
10	Alublock nach Zeichnung anschrägen & entgraten	Feile	1x (5b)	
Gewindestange, Schrauben, Messinghülsen				
1	Gewindestange, Schrauben, Messinghülsen laut Anleitung ablängen	Metallbügelsäge, 2x M4 Muttern	1x (9), (7), (13) 2x (12)	
Montage				
1	Bauteile Schritt für Schritt nach Anleitung montieren	Schlitzschraubenzieher, 7mm Gabelschlüssel		