

Auftraggeber: Stahlbau AG

Auftragsnummer: [4206996]

Auftragsdatum: [_ . _ . _]

Verantwortliche Abteilung: Produktion/Montage

Bearbeitende Person: [_____]

1. Auftragsbeschreibung

Die Firma Stahlbau AG beauftragt die Montage einer Getriebebaugruppe. Es handelt sich um eine Baugruppe, die im Antriebssystem von Maschinen eingesetzt wird. Der Auftrag umfasst die Auswahl der entsprechenden Bauteile sowie den Zusammenbau der Getriebebaugruppe gemäß den technischen Spezifikationen.

2. Zielsetzung

Das Ziel dieses Auftrags ist es, eine funktionsfähige Getriebebaugruppe zu montieren, die den Qualitätsanforderungen der Firma Stahlbau AG entspricht. Die Baugruppe soll nach erfolgreicher Montage geprüft und für den Einsatz in einer Maschine freigegeben werden.

3. Aufgabenbeschreibung

Bauteilauswahl:

Auswahl der Bauteile (Zahnräder, Wellen, Gehäuse, Lager, Dichtungen etc.). Auswahl der Bauteile gemäß technischen Zeichnungen und Erstellung einer entsprechenden Stückliste.

Werkzeugauswahl:

Auswahl und Überprüfung der notwendigen Werkzeuge und Vorrichtungen für den Zusammenbau. Sicherstellen, dass alle Werkzeuge in einem einwandfreien Zustand sind.

Montagevorbereitung:

Bereitstellung eines sauberen und organisierten Montagebereichs. Anordnung der Bauteile und Werkzeuge, sowie Betriebs- und Hilfsmittel.

Montage der Getriebebaugruppe:

Schrittweiser Zusammenbau der Baugruppe gemäß den Montageanweisungen und Zeichnungen. Sicherstellen, dass alle Bauteile korrekt montiert und alle Verbindungen ordnungsgemäß angezogen sind. Überprüfung der Passgenauigkeit und der Funktionalität der Baugruppe während des Montageprozesses.

Prüfung:

Durchführung von Qualitäts- und Funktionsprüfungen nach vorher festgelegten Prüfprotokollen. Folgende Dokumentation und Interpretation von Fehlern und ihrer Ursachen.

Abschlussarbeiten:

Herrichtung des Arbeitsbereichs für die Übergabe und Beseitigung von Qualitätsmängeln.

4. Zeitrahmen

Bauteilauswahl: [1 Arbeitstag]

Montagevorbereitung: [0,5 Arbeitstag]

Montage: [2 Arbeitstage]

Funktionsprüfung: [0,5 Arbeitstag]

Abschlussarbeiten: [0,5 Arbeitstag]

Gesamtzeit: [4 bis 5 Arbeitstage]

5. Qualitätsanforderungen

- Einhaltung der technischen Spezifikationen und Toleranzen.
 - Keine Beschädigung der Bauteile während der Montage.
 - Sicherstellung der Funktionsfähigkeit der Getriebebaugruppe.
-

Unterschrift Auftraggeber: _____**Unterschrift Bearbeitende Person:** _____**Datum:** [_ . _ . _ _ _ _]
