

01 Löten eines einfachen Stromkreises

- ① **Bereite deinen Löt Arbeitsplatz mit allen Werkzeugen und Hilfsmitteln vor.**

- Lötstation, Lot, Abisolierzange, Seitenschneider, Spitzzange, Lötunterlage, Platinenhalter, Schaltplan, (ggf. Lötplan)
- Heize die Lötstation auf 350°C vor und befeuchte den Schwamm.
- Verzinne die Lötspitze des Löt Kolbens, indem du etwas Lötzinn direkt an ihr schmilzt. Die Spitze soll ca 5mm



Abb. 1

- ② **Schlage die Reißnägel an den richtigen Stellen mit Hilfe eines Schlosserhammers fest.**

- Falls notwendig: Klebe den Lötplan auf das Brett.
- Befestige die Fassung mit Hilfe von zwei Reißnägeln.

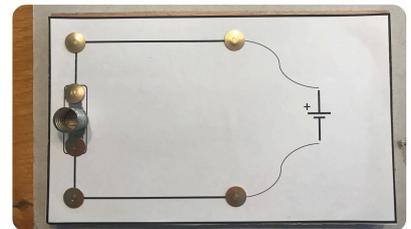


Abb. 2

- ③ **Bereite die Drähte vor.**

- Schneide die Drähte passend zu.
- Isoliere sie an beiden Enden ca. 5mm ab.
- Verzinne die abisolierten Enden:
 - Montiere sie im Platinenhalter.
 - Erhitze die Enden mit dem Löt Kolben. Achtung! Isolierung!

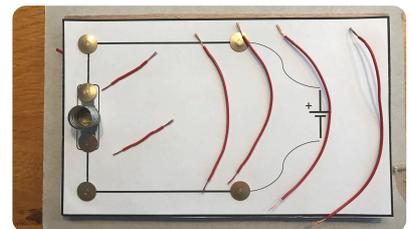
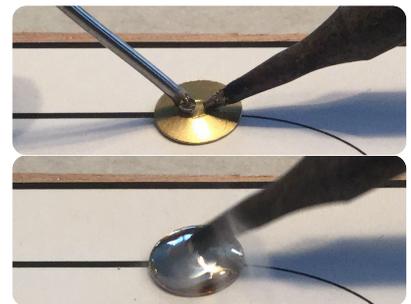


Abb. 3

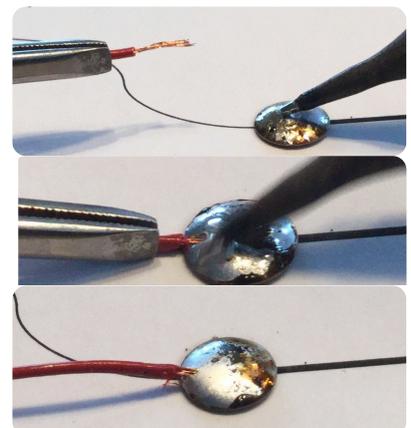
- ④ **Verzinne alle Reißnägel.**
Erledige für jeden Reißnagel folgende Schritte:

- Erhitze den Reißnagel, indem du die Löt Kolbenspitze auflegst.
- Berühre mit dem Lötzinn den Reißnagel - NICHT den Löt Kolben. Dieses schmilzt (nach ein paar Sekunden).
!! Den Löt Kolben nicht vom Reißnagel entfernen !!
- Gib so viel Lötzinn auf den Kopf des Reißnagels, bis



- ⑤ **Verlöte alle Drähte.**

- Halte den Draht bereit. Am besten hältst du ihn mit einer Flachzange oder einer Pinzette.
- Erhitze mit Hilfe des Löt Kolbens den verzinneten Reißnagel, so dass das Lötzinn wieder flüssig wird.
- Lege das abisolierte Ende des Drahtes nun vorsichtig in das flüssige Lötzinn. Es muss vollständig vom Lötzinn umschlossen sein.
- Entferne den Löt Kolben.



- ⑥ Montiere die Glühlampe und verbinde eine Stromquelle (4,5 V), um deinen Stromkreis zu testen.

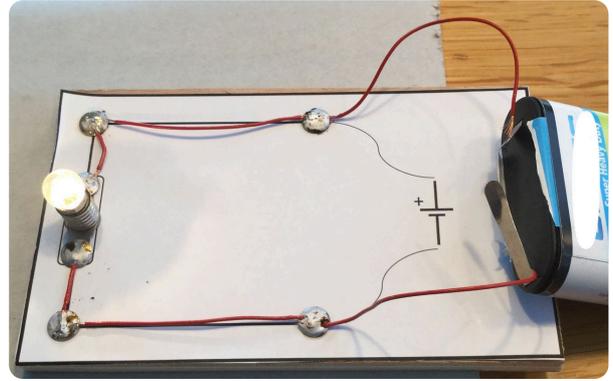


Abb. 4